

JALFIR SAS JJE41

S3 CI AN SRC
EN ISO 20345:2011
du 38 au 47

- **Cuir pleine fleur hydrofuge**
- **Semelle Softane™ PU double densité**
- **Embout polymère / Antiperforation acier**
- **Antistatique**



- ❖ Chaussure de sécurité montante de style outdoor, **adaptée au secteur du bâtiment**. Coloris marron / noir.
- ❖ Tige en cuir pleine fleur hydrofuge finition pull-up, épaisseur 1,8 / 2,0 mm. **Excellente imperméabilité, pas de traversée d'eau après 7h de test**. Très bonne respirabilité (évacuation de la sudation bien au dessus des exigences normatives).
- ❖ Renfort de protection anti abrasion à l'avant pour garantir solidité et durée de vie de la chaussure dans des conditions d'utilisation très agressives : meilleure résistance aux chocs, aux coupures et à l'abrasion. Remontée de la semelle PU sur l'avant pied pour plus de protection.
- ❖ Ankle protector, **protection des malléoles** contre les chocs latéraux. Valeur intérieure 5,9 kN, extérieure 5,9 kN (la norme exige une moyenne des deux valeurs <10 kN).
- ❖ Matelassage de haut de tige ergonomique en mousse souple et compacte, pour plus de confort et de protection au niveau des malléoles et du tendon d'Achille.
- ❖ Fermeture par laçage sur 4 paires de passe-lacets métalliques et 2 paires de crochets ouverts. Lacet 130 cm.
- ❖ Languette en cuir, matelassée pour un meilleur confort sur le cou-de-pied, associée à deux soufflets latéraux pour éviter l'intrusion de particules à l'intérieur de la chaussure.
- ❖ Tirant arrière pour faciliter le chaussage.
- ❖ Doublure intérieure (**3D**), **tissu tri-dimensionnel** associant une mousse pour la protection et le confort et une structure ouverte (grille) pour la ventilation périphérique du pied.
- ❖ Doublure d'avant-pied en textile non tissé, résistant à l'abrasion et aux acides de la transpiration.
- ❖ Première de propreté **Polyjal** en polyuréthane et toile microalvéolée, complète, anatomique, préformée, perforée à l'avant pied et rehaussée au niveau du talon (**épaisseur 8 mm**) pour absorber les chocs et vibrations.
- ❖ Contrefort pour un bon maintien de l'emboîtement du talon.
- ❖ Chaussant ergonomique avec **embout large SPRINGTANE en polymère** pour un gain de poids (50% plus léger que l'acier). Résistant à un choc de 200 Joules.
- ❖ Intercalaire **anti-perforation en acier inoxydable**.
- ❖ Semelle en **Softane™ PU double densité, robuste et polyvalente**, avec absorbeur de choc et renfort anti-torsion intégré au talon. Renfort PU sur l'avant.

Résistance au glissement selon la norme ISO 20345:2011

Qualité SRC (SRA+SRB)

SRA Sol céramique / sulfate de Lauryl
A plat **0,73** (>0,32) - tal **0,70** (>0,28)

SRB Sol acier /Glycérine
A plat **0,30** (>0,18) – talon **0,28** (>0,13)

- Densité : couche confort = 0.45 / Couche d'usure = 1.10.
- Haute résistance à l'abrasion.
- Très bonne résistance aux huiles et hydrocarbures.
- Absorption du choc talonnier > 20 Joules.
- Crampons profonds (6,5 mm) et auto-nettoyants.
- Importante surface d'appui pour une stabilité optimale.

Poids	Brut (42) : 1628 g / Net (42) : 1420 g			
Pointure	38 au 39	40	41 au 45	46 au 47
Conditionnement	5 paires	10 paires		5 paires
Boîtes (mm)	340 x 210 x 133		340 x 245 x 133	
Cartons (mm)	685 x 225 x 359	685 x 440 x 359	685 x 505 x 359	685 x 255 x 359

